

ВЫРУБНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ МИО ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93



Вырубные машины МИО применяются для подготовки стандартных образцов в соответствии ISO 8004.2, ГОСТ 23785.1, ГОСТ 29104.4, ГОСТ 29104.22, ГОСТ 3813, ГОСТ 16918, ГОСТ 23785. 7.

Вырубные машины для подготовки образцов МИО предназначены для изготовления стандартных форм (гантелей, пластин и др.) образцов из неметаллов (резины, пластиков, полимеров, нетканых органических материалов) для испытаний на разрыв, сжатие, изгиб, твердость, пластичность и т.д. Машины для изготовления образцов МИО представлены в 6 модификациях:

- •МИО (ручной) с максимальным прижимным усилием 10 кН.
- •МИО-М (ручной) с максимальным прижимным усилием 5 и 10 кН.
- •МИО-П (пневматический) с максимальным прижимным усилием 10, 30 и 50 кН.
- •МИО-Э-1 (электромеханический) для вытачивания одновременно нескольких стандартных образцов по заданному контуру из твердых листовых материалов.
- •МИО-Э-2 (электромеханический) предназначена для изготовления образцов лопаточек по методу Шарпи.
- •МИО-У электромеханический комплекс для изготовления образцов из пластика и органического стекла.

Модификация	МИО-10
Максимальное прижимное усилие, кН	10
Нагружение пуансона	ручное
Размеры образцов, мм, не более	200x200x30
Максимальное усилие сжатия, кН	-
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	520x450x520
Масса, кг	70







МИО-П-2

МИО-М МИО-П-1

Модификация	МИО-П-1	МИО-П-2	МИО-П-3
Максимальное прижимное усилие, кН	10	50	30
Нагружение пуансона	пневматическое		
Размеры стола, мм, не более	400×200	300x300	320x220
Максимальное перемещение пуансона, мм	100	160	80
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	450x400x800	500x400x1100	500x400x1000
Масса, кг, не более	120		70



Модификация	МИО-М-5	МИО-М-10
Максимальное прижимное усилие, кН	5	10
Нагружение пуансона	ручное	
Высота рабочего пространства, мм	40~150	70~200
Расстояние от оси плунжера до стойки, мм	70	95
Максимальный ход штока, мм	40	70
Максимальная твердость материала, НА	95	
Размеры рабочего стола, мм	110x110	170x170
Диаметр плунжера, мм	Ø38	Ø46
Диаметр посадочного отверстия в плунжере, мм	Ø10	Ø14
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	200×125×340	260×185×430
Масса, кг, не более	12	22

Модификация	мио-у	
Станок отрезной:		
Максимальная ширина резки, мм	260	
Максимальная толщина резки, мм	30	
Скорость вращения диска пилы, об/мин	1400	
Размер отрезного диска, мм	200x32x3	
Изготовление концентраторов:		
Максимальная ширина резки, мм	260	
Длина фрезы для насечек, мм	55	
Скорость вращения фрезы, об/мин	1250	
Скорость подачи фрезерования, мм/мин	0-75	
Мощность двигателя подачи, Вт	40	
Изготовление лопаточек:		
Скорость вращения фрезы, об/мин	1400	
Скорость подачи фрезерования, мм/мин	0-180	
Размеры фрезы, мм	30x12x30	
Габаритные размеры, мм	1215x650x1020	
Мощность двигателя, Вт	750	
Электропитание, В	380	



Модификация	МИО-Э-1
Диаметр фрезы, мм, не более	30
Скорость вращения, об/мин	2800
Мощность электродвигателя, Вт	370
Подача образца	ручная
Толщина образца, мм, не более	20
Размер рабочего стола, мм	350×350
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	350×350×700
Масса, кг не более	16
Электропитание, В/Гц	380/50

Модификация	МИО-Э-2
Исполнение	Автоматическое
Скорость вращения шпинделя, об/мин	1400
Размеры фрезы, мм	30x12x30
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	800x600x900
Масса, кг, не более	70
Мощность двигателя, Вт	750
Электропитание, В	380

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93